

TRAFLUX



RBIn



A propos de nous

Traflux est une **entreprise familiale** active à l'échelle mondiale.

Depuis notre siège social en Belgique à Houthalen-Helchteren, nous développons et fabriquons des conteneurs à déchets semi-enterrés. En combinant des conceptions exclusives innovantes, des matériaux de haute qualité et des technologies avancées, nous proposons des solutions de gestion des déchets de 100 à 5 000 litres pour chaque flux.

Depuis notre usine de production de 5 000 m², équipée de machines à la pointe de la technologie, nous assurons une **distribution mondiale** vers plus de 30 pays. De plus, Traflux possède sa propre société de collecte en Belgique. Chaque jour, nos équipages de collecte vident plus de 1 000 conteneurs. Ainsi leur retour d'expériences nous aident à améliorer continuellement nos produits.

Traflux considère la réduction de l'**impact écologique** comme une priorité. Nous produisons plus d'électricité avec nos panneaux solaires que nous n'en consommons. De plus, nous choisissons en conscience des matériaux durables, recyclés et écologiques. Par exemple, nos conteneurs sont conformes aux normes EN 13071, nos sacs de levage aux normes ISO 21898 et notre bois est certifié PEFC. Nous produisons selon les normes ISO 9001.

Chez Traflux, tout est centré autour de ces valeurs fondamentales :

Travail d'équipe

Résultat

Authenticité

Flexibilité

Loyauté

Unique

Facteur X"

TRAFLEX

Pourquoi choisir un conteneur Semi-enterré ?

TRAFLUX

La taille compte

La figure ci-dessous le montre clairement : la taille compte. Moins de conteneurs sont nécessaires, et ainsi le temps requis pour collecter et évacuer les déchets est réduit. Cela diminue à la fois les coûts d'investissement et de collecte. Grand volume, design compact

Efficacité et Confort

L'efficacité du conteneur semi-enterré réside non seulement dans la facilité avec laquelle ces conteneurs sont vidés, mais aussi dans la surface minimale nécessaire pour leur installation. De plus, notre couvercle intérieur est beaucoup plus facile à ouvrir que ceux des solutions alternatives.

Environnement

En tant que producteurs, nous croyons fermement avoir une responsabilité environnementale : Nos produits sont fabriqués avec des matériaux béton ou plastique, de qualité hautement durable et respectueux de l'environnement. Nous mettons en œuvre une logistique efficace et durable en ayant notre usine de production en Belgique. Celle-ci est également entièrement autonome en électricité, grâce à des panneaux solaires sur les toits de l'usine.

Qualité et Fiabilité

Nous utilisons exclusivement des matériaux de haute qualité sélectionnés pour leur durabilité. Notre cuve en béton offre une grande stabilité, et nous utilisons soit de l'aluminium soit de l'acier inoxydable pour prévenir tout problème de corrosion. Nos conteneurs sont sans soudure et disposent de couvercles à double paroi.

Adaptabilité

La solution de base RBin permet de stocker un seul flux de déchet. S'il y a besoin de stocker plusieurs flux de déchets, ou d'un volume moindre pour un seul flux, le RBin peut être facilement adapté pour stocker et collecter séparément deux ou trois flux de déchets. Bien sûr on peut revenir à une solution mono-flux. En résumé, le RBin est modulable et peut s'adapter aux besoins futurs.

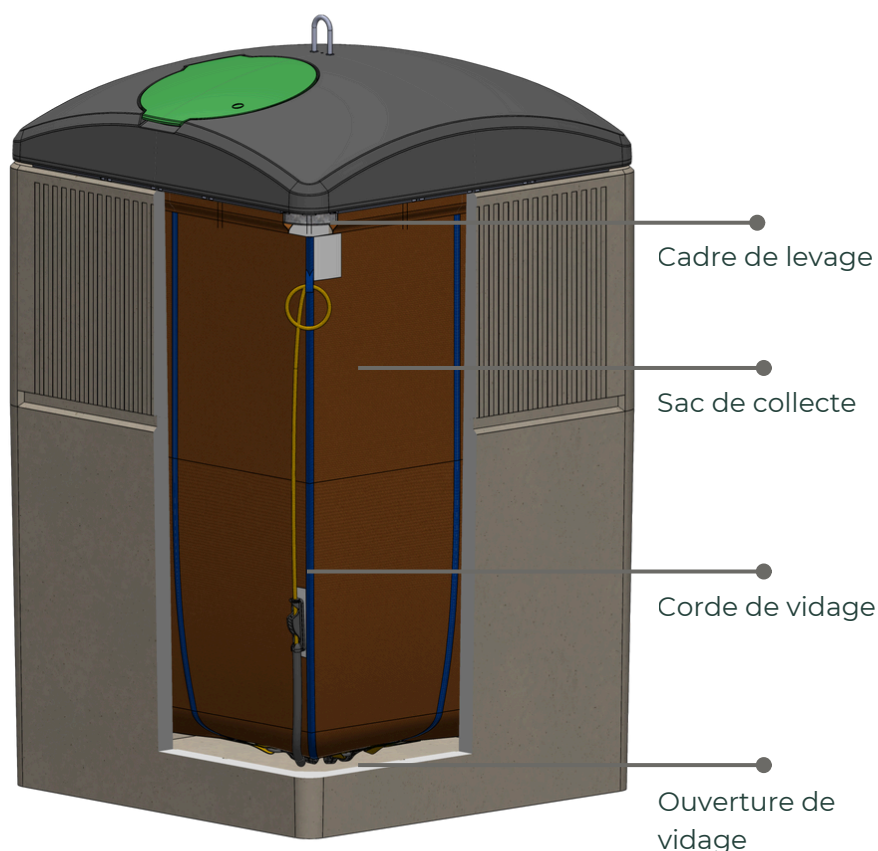
Sécurité et ergonomie

L'ergonomie joue un rôle significatif dans la fonctionnalité et l'expérience utilisateur du RBin. Tous les éléments sont intégrés de manière visible pour une utilisation sûre et conviviale. La hauteur hors-sol de la cuve béton de plus de 800 mm offre une garantie de sécurité lors de la collecte des conteneurs semi-enterrés, améliorant ainsi la sécurité de l'opérateur.



Comparaison entre 1 conteneur RBin 5m3 = 6 conteneurs à roues de 1100l ou 24 conteneurs à roues de 240l

TRAFLUX



Qualité

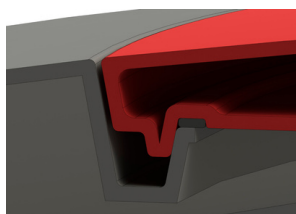
Le RBin de Traflux est fabriqué à partir de matériaux de la plus haute qualité, chaque composant étant conçu pour la durabilité. La cuve en béton est fabriquée selon les dernières normes et les nouvelles technologies. De plus, le RBin a été conçu avec soin et précision afin de maximiser sa capacité tout en minimisant le poids du conteneur.

Vidage

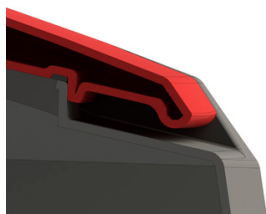
Le RBin est équipé d'un sac ou conteneur de levage interne, rendant l'élimination des déchets sans effort. Cette conception garantit que le RBin est adapté à presque toutes les fractions de déchets. Le conteneur peut être utilisé pour le papier/carton, les plastiques, le verre, les déchets biologiques, les déchets résiduels, ...

Conception

Le RBin peut être proposé en solution de base sans habillage supplémentaire. En effet son béton lisse et strié offre un aspect élégant. Pas d'habillage supplémentaire signifie une plus grande durabilité, moins d'entretien et moins de soucis - en faisant un choix respectueux de l'environnement.



Détail de la section:
"verrouillage anti-odeur"



Détail et Ergonomie de la poignée
(totalement intégré dans le couvercle)

Installation



1. Creuser un trou
2. Positionner le RBin dans le trou
3. Reboucher le trou

Collecte



1. Camion gue
2. Levage du sac.
3. Vidage du sac.

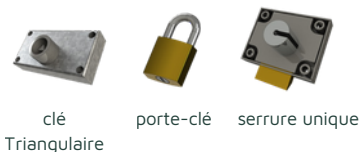
Options couleur des couvercles de remplissage



Options d'ouverture



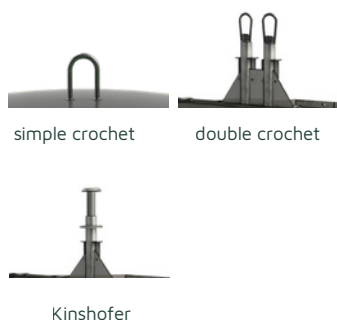
Options serrure



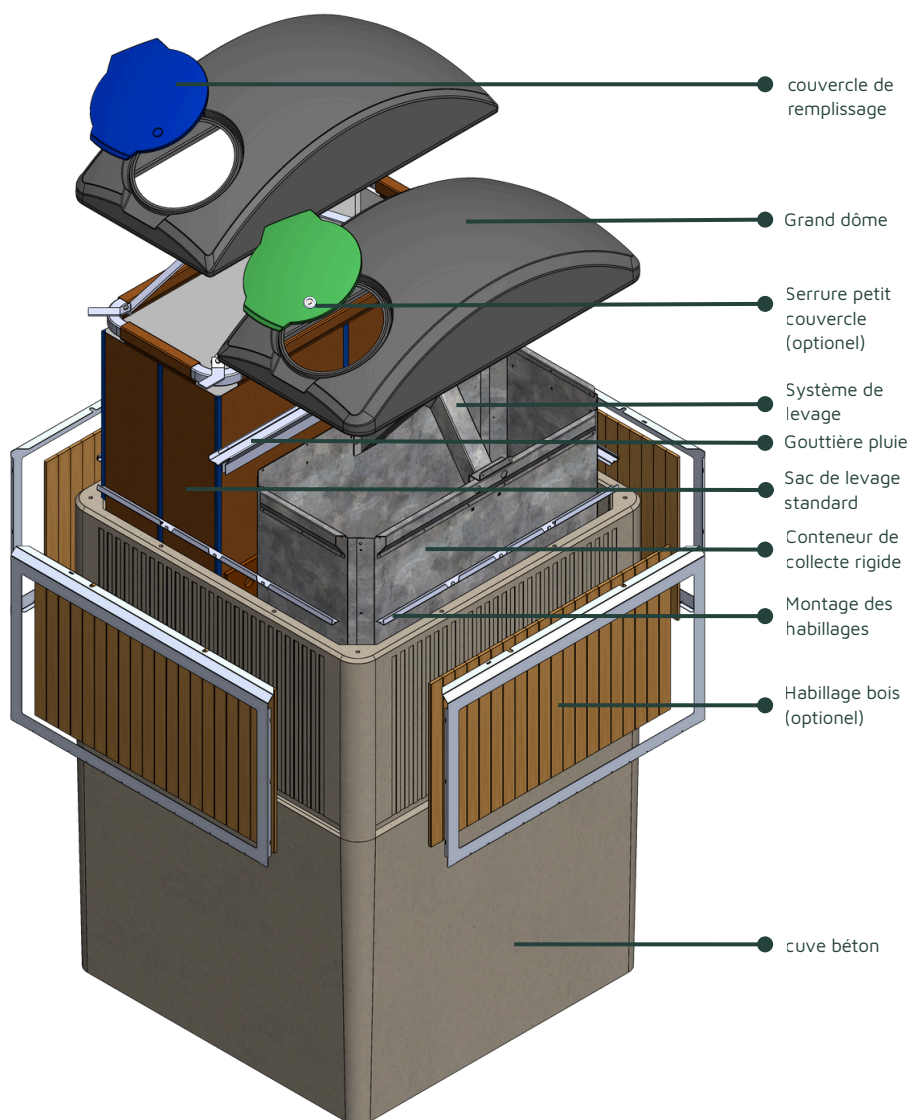
Options habillage



Options de levage



Vue détaillé



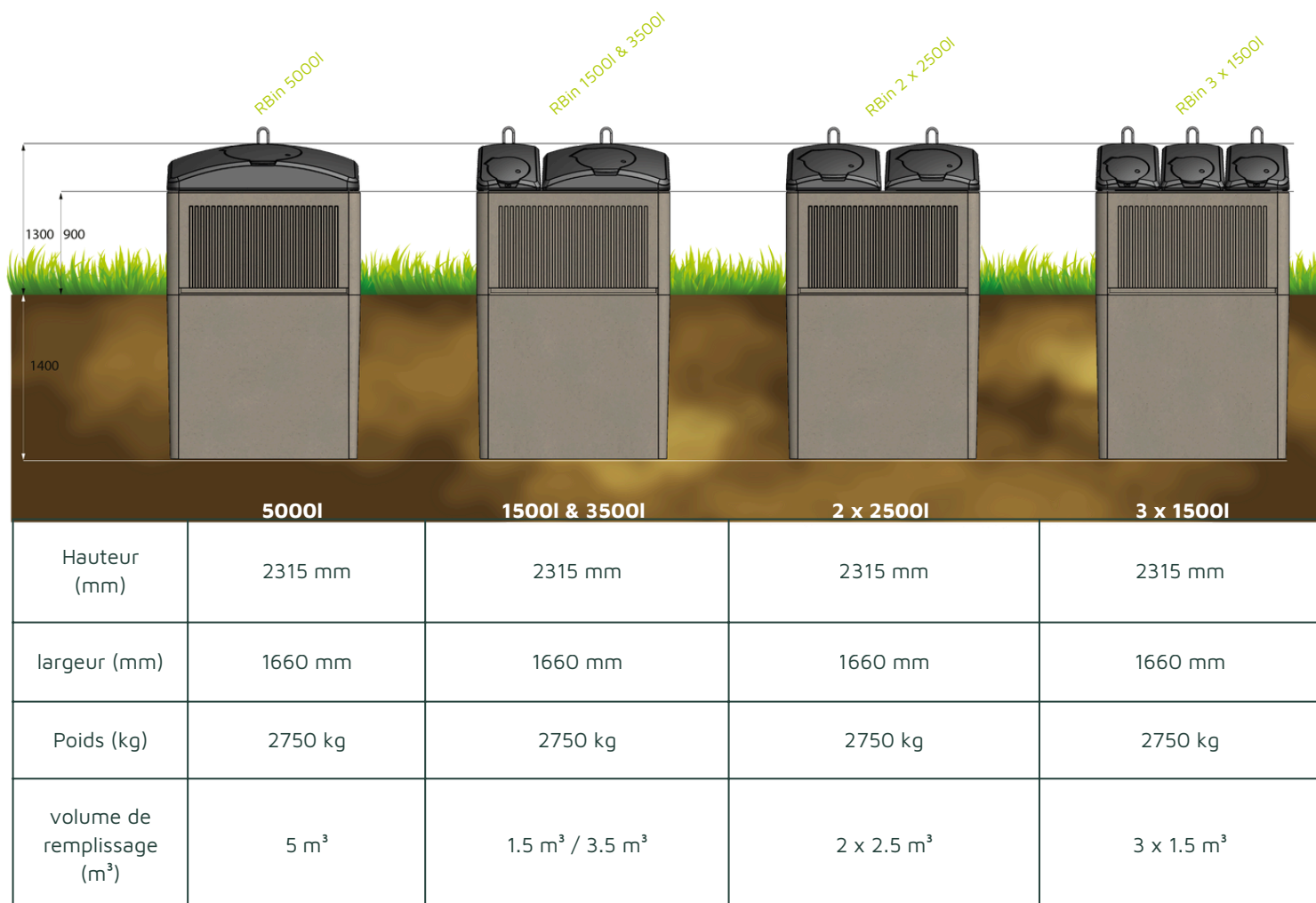
Sac de levage / conteneur



RBin – gamme de products

TRAFLUX

Nous croyons en l'efficacité de nos conteneurs de collecte semi-enterrés. En complément de notre gamme de produits ZBin, nous avons développé cette solution robuste en béton rectangulaire. Le RBin est un conteneur semi-enterré en béton durable de 5m³ modulable, qui offre une large variété d'options fonctionnelles et esthétiques.



RBin 5000l

Le container RBin 5000 litres est le plus grand container proposé. Le conteneur RBin est un conteneur de 5000 m³ mono-flux avec un dôme et un système de préhension unique.

RBin 1500l & 3500l

Si vous voulez combiner un petit avec un plus grand volume, notre RBin 1500l & 3500l est le modèle idéal ? Vous pouvez combiner 2 différentes fractions.

RBin 2 x 2500l

Grâce à la grande capacité de notre cuve béton 5m³, nous pouvons aussi vous proposer 2 volumes de collecte de 2500 litres dans cette même cuve. Avec nos 2 volumes RBin 2500l, vous pouvez combiner 2 différentes fractions.

RBin 3 x 1500l

Si vous recherchez une solution optimale de collecte multi-flux, notre RBin 3 x 1500l est le choix parfait. Il permet de combiner 3 différentes fractions dans une seule cuve béton et en fait une solution idéale pour optimiser le recyclage.

TRAFLUX

Références

TRAFLUX



TRAFLUX



VOTRE DECHET NOTRE PASSION

TRAFLEX

Europark 1003, 3530 Houthalen-Helchteren
Belgique

Tel.: +32 11 51 62 70

Mail: info@traflux.com

Site web: www.traflux.be/fr

